

РЕНТГЕНОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ СЕПАРАТОР ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ АЛМАЗОСОДЕРЖАЩИХ КОНЦЕНТРАТОВ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



основано в 1959 году

ИССЛЕДОВАНИЯ • РАЗРАБОТКА • ПРОИЗВОДСТВО

• ЛС-20-05Н



Рентгенолюминесцентный сепаратор ЛС-20-05Н предназначен для обогащения мокрой исходной алмазосодержащей руды крупностью:

-50 +20 мм

-20 +10 мм

Сепаратор устанавливается в цехах обогатительных фабрик, на малых объектах добычи алмазов.

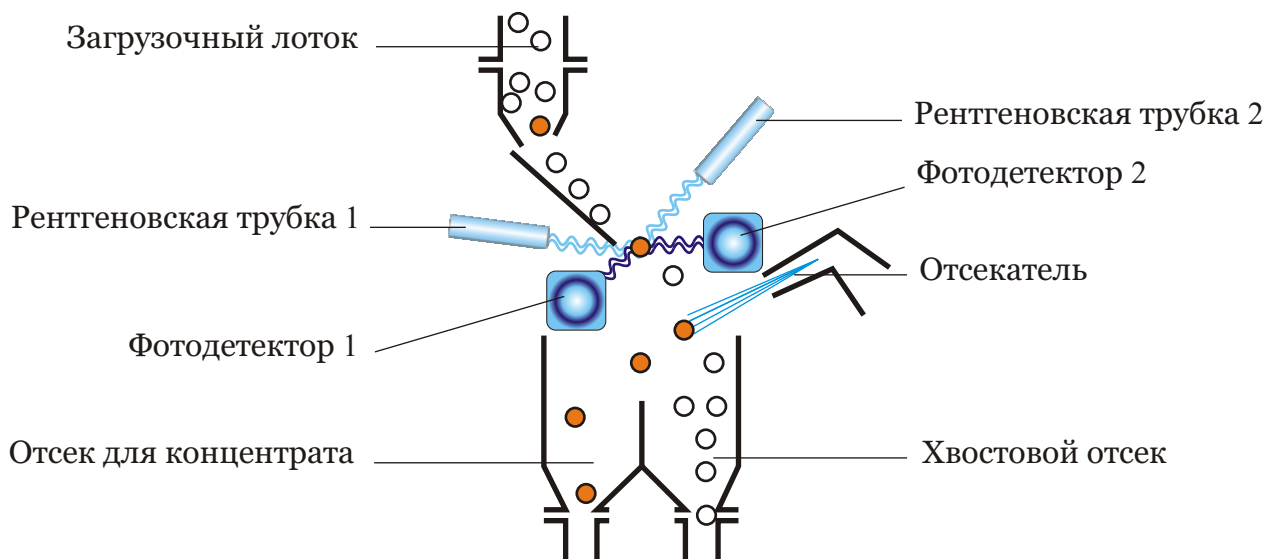
Корпус сепаратора обеспечивает полную защиту персонала от рентгеновского излучения.

• Принцип работы

Принцип работы сепаратора основан на использовании свойств алмазов люминесцировать под воздействием рентгеновского излучения и различия этих свойств у алмазов и сопутствующих люминесцирующих минералов. Осуществлён режим двустороннего облучения материала и двусторонней регистрации.

Выделение алмазов в концентрат осуществляется при помощи сжатого воздуха специальными отсекателями.

• Технологическая схема



• Технические характеристики

Сепаратор одностадийный, режим возбуждения - импульсный.

Число каналов регистрации - шесть (по три с каждой стороны потока материала).

Характеристика обрабатываемого материала мокрый

Классы крупности обрабатываемого материала - 20 +10 мм
-10 +5 мм

Номинальная производительность при обработке материала крупностью:

-20 +10 мм45 т/ч

-10 +5 мм25 т/ч

Извлечениене менее 98 %

Выход материала на одну отсечку (при номинальной производительности):

-20 +10 ммне более 1 кг

-10 +5 ммне более 0,5 кг

Расход воды технического качества (транспортной)не более 1,2 м³/ч

Расход охлаждающей воды питьевого качества (охлаждающей)не более 6 л/мин

Средний расход сжатого воздуха (при давлении 0,6 МПа) не более 30 л/минуту

Габаритные размеры (ДхШхВ):

Сепаратор..... 2300 x 845 x 2300 мм

Стойка управления.....765 x 555 x 1745 мм

Масса:

Сепаратор.....1100 кг

Стойка управления.....230 кг

• Конструкция сепаратора

Комплекс состоит из сепаратора (сортировочной машины) и стойки автоматического управления.

Машина сортировки и стойка связаны кабелями длиной 35 м.

Загрузочный бункер, выходы хвостового и концентраторных отсеков снабжены фланцами для присоединения к технологическим линиям фабрики (возможна установка сборников хвостов и концентратов вместо отводов в технологические линии фабрики).

• Контакты:

НПП "Буревестник", ОАО

Россия, 195112,

Санкт-Петербург,

Малоохтинский пр, 68

www.bourestnik.ru

Отдел маркетинга и продаж:

тел. (812) 528-49-79

факс: (812) 528 -17-34

E-mail:

marketing@bourestnik.spb.ru