

РЕНТГЕНОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ СЕПАРАТОР ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ АЛМАЗОСОДЕРЖАЩИХ КОНЦЕНТРАТОВ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



основано в 1959 году

ИССЛЕДОВАНИЯ • РАЗРАБОТКА • ПРОИЗВОДСТВО



• ЛС-50-05



Рентгенолюминесцентный сепаратор ЛС-50-05 предназначен для обогащения мокрой исходной алмазосодержащей руды и доводки концентрата крупностью:

- 50 +20 мм,
- 20 +10 мм,
- 10 +5 мм.

Сепаратор устанавливается в цехах обогатительных фабрик, на малых объектах добычи алмазов.

Корпус сепаратора обеспечивает полную защиту персонала от рентгеновского излучения.

• Принцип работы

Принцип работы сепаратора основан на использовании свойств алмазов люминесцировать под воздействием рентгеновского излучения и различия этих свойств у алмазов и сопутствующих люминесцирующих минералов. Режим облучения - односторонний. Режим регистрации возможен как с одной, так и с другой стороны материала.

Выделение алмазов в концентрат осуществляется при помощи сжатого воздуха специальными отсекачами.

• Технологическая схема



