

РЕНТГЕНОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ СЕПАРАТОР ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ АЛМАЗОСОДЕРЖАЩИХ КОНЦЕНТРАТОВ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



основано в 1959 году

ИССЛЕДОВАНИЯ • РАЗРАБОТКА • ПРОИЗВОДСТВО

• ЛС-ОД-4-04Н



Рентгенолюминесцентный сепаратор ЛС-ОД-4-04Н предназначен для предокончатальной и окончательной доводки сухих концентратов крупностью:

- 5 +2 мм,
- 2 +1 мм,
- 1 +0,5 мм.

Сепаратор устанавливается в цехах обогатительных фабрик, на малых объектах добычи алмазов.

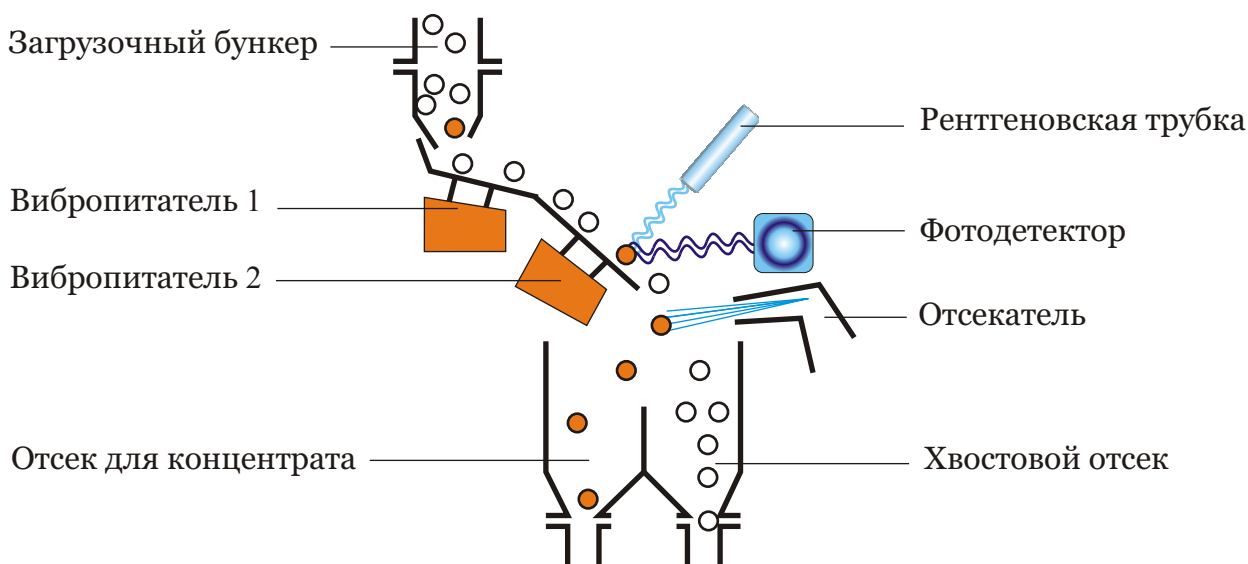
Корпус сепаратора обеспечивает полную защиту персонала от рентгеновского излучения.

• Принцип работы

Принцип работы сепаратора основан на использовании свойств алмазов люминесцировать под воздействием рентгеновского излучения и различия этих свойств у алмазов и сопутствующих люминесцирующих минералов. Регистрирующие устройства и источник рентгеновского излучения находятся по одну сторону потока материала.

Выделение алмазов в концентрат осуществляется при помощи сжатого воздуха специальными отсекателями.

• Технологическая схема



• Технические характеристики

Сепаратор одностадийный, восьмиручейный, режим возбуждения - импульсный, число каналов регистрации - восемь.

Характеристика обрабатываемого материала сухой

Классы крупности обрабатываемого материала -5 +2 мм

..... -2 +1 мм

..... -1 +0,5 мм

Номинальная производительность при обработке материала крупностью:

-5 +2 мм не менее 100 кг/ч

-2 +1 мм не менее 25 кг/ч

-1 +0,5 мм не менее 4 кг/ч

Извлечение:

-5 +2 мм не менее 98 %

-2 +1 мм не менее 96 %

-1 +0,5 мм не менее 90 %

Выход материала на 10 отсеков (при производительности):

на классе -5 +2 мм не более 30 зёрен

на классе -2 +1 мм не более 45 зёрен

на классе -1 +0,5 мм не более 45 зёрен

Расход воды технического качества (транспортной) не более 1,2 м³/ч

Расход охлаждающей воды питьевого качества (охлаждающей) не более 6 л/мин

Средний расход сжатого воздуха (при давлении 0,4 МПа) не более 10 л/мин

Габаритные размеры (Д x Ш x В):

Сепаратор..... 1660 x 770 x 1820 мм

Стойка управления..... 765 x 555 x 1745 мм

Масса:

Сепаратор..... 1000 кг

Стойка управления..... 230 кг

• Конструкция сепаратора

Комплекс состоит из сепаратора (сортировочной машины) и стойки автоматического управления.

Машина сортировки и стойка связаны кабелями длиной 35 м.

Загрузочный бункер, выводы хвостового и концентраторных отсеков снабжены фланцами для присоединения к технологическим линиям фабрики (возможна установка сборников хвостов и концентратов вместо отводов в технологические линии фабрики).

• Контакты:

НПП "Буревестник", ОАО
Россия, 195112,
Санкт-Петербург,
Малоохтинский пр, 68
www.bourestnik.ru

Отдел маркетинга и продаж:
тел. (812) 528-49-79
факс: (812) 528 -17-34
E-mail:
marketing@bourestnik.spb.ru