

РЕНТГЕНОЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЙ СЕПАРАТОР ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ АЛМАЗОСОДЕРЖАЩИХ КОНЦЕНТРАТОВ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ



основано в 1959 году

ИССЛЕДОВАНИЯ • РАЗРАБОТКА • ПРОИЗВОДСТВО

• ЛС-ОД-50-03Н



Рентгенолюминесцентный сепаратор ЛС-ОД-50-03Н предназначен для предокончаточной и окончательной доводки концентрата крупностью:

- 50 +20 мм,
- 20 +10 мм,
- 10 +5 мм.

Сепаратор устанавливается в цехах обогатительных фабрик, на малых объектах добычи алмазов.

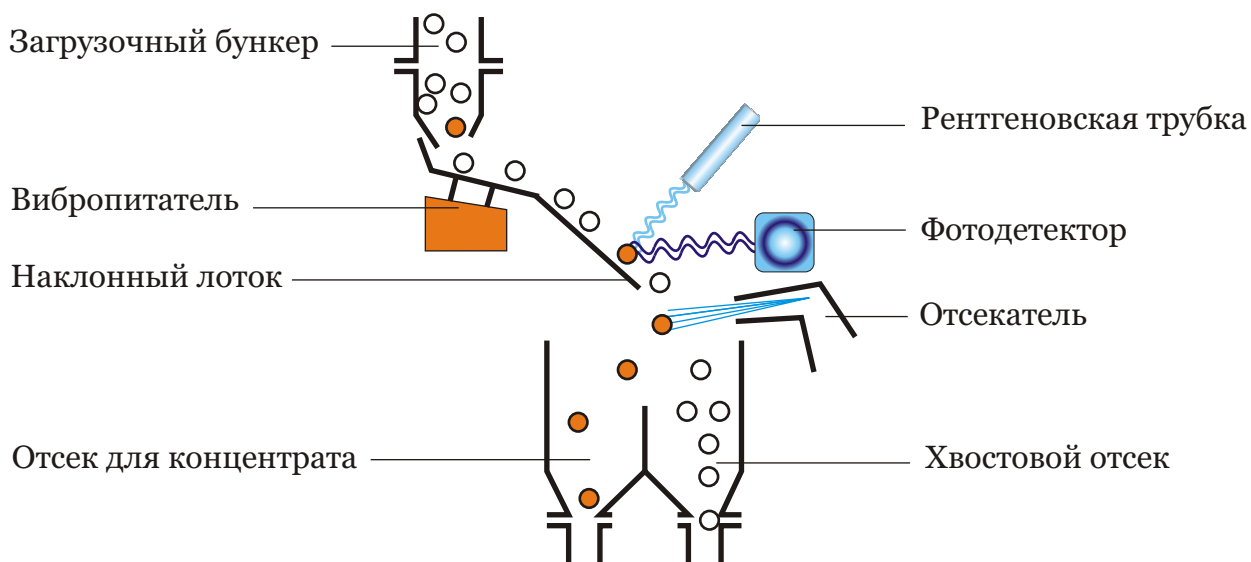
Корпус сепаратора обеспечивает полную защиту персонала от рентгеновского излучения.

• Принцип работы

Принцип работы сепаратора основан на использовании свойств алмазов люминесцировать под воздействием рентгеновского излучения и различия этих свойств у алмазов и сопутствующих люминесцирующих минералов. Режим облучения - односторонний. Режим регистрации возможен как с одной, так и с другой стороны материала.

Выделение алмазов в концентрат осуществляется при помощи сжатого воздуха специальным отсекателем.

• Технологическая схема



• Технические характеристики

Сепаратор одностадийный, режим возбуждения - импульсный.

Число каналов регистрации - два.

Характеристика обрабатываемого материала мокрый

Классы крупности обрабатываемого материала -50 +20 мм
 -20 +10 мм
 -10 +5 мм

Номинальная производительность при обработке материала крупностью:

-50 +20 мм 2,5 т/ч

-20 +10 мм 0,5 т/ч

-10 +5 мм 0,12 т/ч

Извлечение не менее 99 %

Выход материала на 10 отсеков (при номинальной производительности):

-50 +20 мм не более 15 зёрен

-20 +10 мм не более 18 зёрен

-10 +5 мм не более 22 зёрен

Расход воды технического качества (транспортной; 0,015 МПа) не более 1,2 м³/ч

Расход охлаждающей воды питьевого качества (охлаждающей) не более 6 л/мин

Средний расход сжатого воздуха (при давлении 0,6 МПа) не более 50 л/минуту

Габаритные размеры (Д x Ш x В):

Сепаратор..... 1830 x 850 x 1800 мм

Стойка управления..... 765 x 555 x 1745 мм

Масса:

Сепаратор..... 1100 кг

Стойка управления..... 230 кг

• Конструкция сепаратора

Комплекс состоит из сепаратора (сортировочной машины) и стойки автоматического управления.

Машина сортировки и стойка связаны кабелями длиной 35 м.

Загрузочный бункер, выводы хвостового и концентраторных отсеков снабжены фланцами для присоединения к технологическим линиям фабрики (возможна установка сборников хвостов и концентратов вместо отводов в технологические линии фабрики).

• Контакты:

НПП "Буревестник", ОАО

Россия, 195112,

Санкт-Петербург,

Малоохтинский пр, 68

www.bourestnik.ru

Отдел маркетинга и продаж:

тел. (812) 528-49-79

факс: (812) 528 -17-34

E-mail:

marketing@bourestnik.spb.ru